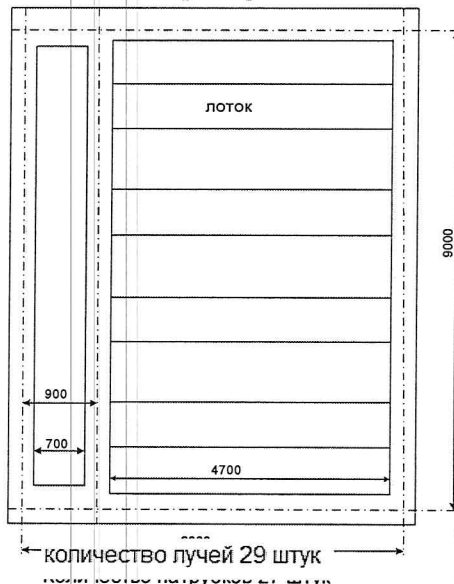


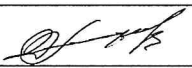
Заказчик:	АО «Кировские коммунальные системы»	Группа материалов:	
№ опросного листа:	ОБ 002	Код МТР в ЕНС РКС:	

Наименование МТР: Комплект дренажных труб для скорого фильтра № 11 ОСВ

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
Фильтр № 11			
1	ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ		
1.1	Расход поступающей на очистку воды	м ³ /сут	8000 м ³ /сут (330 м ³ /час)
1.2	Пропускная способность 1 погонного метра трубофильтра по фильтрату	м ³ /час	не менее 2,7
1.3	Скорость фильтрования (нормальная /форсированная)	м/ч	6-7 / 8
1.4	Тип фильтра		скорый
1.5	Направление фильтрации		сверху – вниз
1.6	Площадь постели фильтра		42 м ²
1.7	Размеры постели фильтра: Длина Ширина	м	8,8 4,8
1.8	Загрузка фильтра (фракция)	мм	Кварцевый песок, фракционированный для хозяйственно-питьевого водоснабжения: Диаметр наименьших зерен – 0,7мм; Диаметр наибольших зерен – 2,0мм; Эквивалентный диаметр зерен - 1,0 – 1,2 мм.
1.9	Высота фильтрующего слоя	мм	1600
1.10	Способ промывки		Подача воды насосным агрегатом
1.11	Давление при промывке	атм	3,2
1.12	Интенсивность промывки	л/(с•м ²)	12-14
1.13	Площадь сечения распределительного коллектора	м ² (м*м)	0,56 (0,8*0,7)
1.14	Расстояние от начального резьбового патрубка до дна фильтра	мм	25
2	ТРЕБУЕМЫЕ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
2.1	Количество лучей	шт.	29
2.2	Количество трубофильтров в составе луча	шт.	2
2.3.1	Длина луча	м	4,65 – 14 шт.;
2.3.2	Длина луча	м	4,55 – 15 шт.
2.4	Внутренний диаметр луча	мм	Не менее 98 мм
2.5	Наружный диаметр луча	мм	от 120 мм до 148 мм
2.6	Минимальный размер частиц песка, задерживаемых дренажным элементом	мм	0,3
2.7	Способ крепления лучей к распределит. коллектору		Путем навинчивания трубофильтра (без муфты) на начальный привариваемый резьбовой патрубок из трубы Ст3 108х8 ГОСТ 8734-79 с наружной резьбой М104х4.
2.8	Способ крепления составных частей трубофильтра в составе одного луча		Путем навинчивания трубофильтров друг на друга (без муфты); резьбовое соединение М104х4, длина резьбы не менее 54 мм

2.9	Способ крепления дренажно-распределительной системы к днищу фильтра		С помощью полимерных регулируемых элементов крепления.
2.10	МАТЕРИАЛЫ		
2.10.1	Каркас фильтров дренажных		Полиэтилен низкого давления ГОСТ 18599-2001
2.10.2	Диспергирующий слой фильтров дренажных		Полиэтилен высокого давления ГОСТ 16337-77*
2.11	Особенности конструкции		<p>Дренажный фильтр должен состоять из полимерного перфорированного трубчатого элемента (без продольных пазов), который является каркасом для диспергирующего слоя. Между каркасом и диспергирующим покрытием не должно быть воздушного пространства и металлической сетки. На концах каркаса должны быть приварены полимерные патрубки с внутренней и наружной резьбой, исключаящие муфтовое соединение, на концевом каркасе заглушка должна быть приварена. Поверхность каркаса имеет полимерное диспергирующее покрытие, нанесенное методом пневмоэкструзии. Толщина диспергирующего слоя не менее 6мм.</p>
2.12	Эскиз скорого фильтра		<p>Схема фильтра № 11</p>  <p>лоток</p> <p>9000</p> <p>900</p> <p>700</p> <p>4700</p> <p>количество лучей 29 штук</p> <p>количество патрубков 2 шт.</p>
2.13	Дополнительные требования к материалам		Разрешены к применению в питьевом водоснабжении.
2.14	Требования к гарантии		Гарантийные обязательства должны составлять не менее 1 года
2.15	Требования к упаковке и транспортированию		<p>Каждая труба должна быть упакована в отдельный полиэтиленовый чехол.</p> <p>Транспортировка только в закрытом автомобильном и железнодорожном транспорте в горизонтальном положении при высоте штабелей до 2 метров в соответствии с ГОСТ 15150-69.</p>

3	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
3.1	Дренажный фильтр п/э Ду 100 мм (проходной) L=2300мм.	шт.	29
3.2	Дренажный фильтр п/э Ду 100 мм (с заглушкой) L=2350мм.	шт.	14
3.3	Дренажный фильтр п/э Ду 100 мм (с заглушкой) L=2250мм.	шт.	15
3.4	Регулируемый элемент крепления п/э.	шт.	58
3.5	Патрубок стальной резьбовой из трубы Ст3 108х8 ГОСТ 8734-79 с наружной резьбой М104х4.	шт.	29

ФИО ответственного:	Тимофеев Олег Борисович
Должность:	Начальник цеха ОСВ
Телефон / Факс:	(8332) 33-11-80
Электронный адрес:	TimofeevOB@kcs.kirov.ru
Подпись:	
Директор технического департамента:	Технический директор АО «ККС» Зыкин Евгений Николаевич
Подпись:	